

TECNICA DI GIUNZIONE DEI NASTRI A BORDI SALDATI

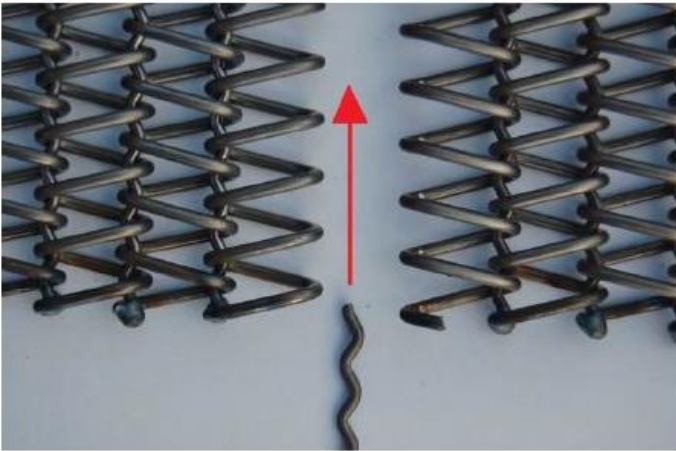


FOTO 1

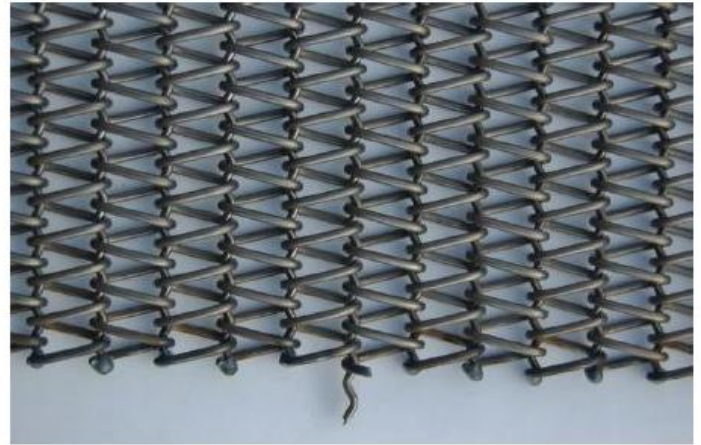


FOTO 2

- Avvicinare le due estremità del nastro
- Inserire la bacchetta di giunzione (ondulata o dritta) tra la spirale destra (senso orario) e la spirale sinistra (senso antiorario) FOTO 1
- Lasciare fuoriuscire una porzione di bacchetta da entrambe le estremità FOTO 2
- Concludere la giunzione saldando l'estremità della bacchetta all'estremità delle spirali (consigliato) o in alternativa ripiegare la bacchetta all'interno della spirale

La stessa tecnica può essere utilizzata per accorciare il nastro, ovvero andando a tagliare con opportuno attrezzo (tipo tronchesino) il pallino di saldatura che tiene legata l'estremità della spirale con l'estremità della barretta ondulata.

Questa procedura va effettuata da entrambe le estremità della stessa barretta ondulata.

Così facendo, la barretta ondulata potrà essere comodamente sfilata.

In ultimo, potete giuntare nuovamente le due nuove estremità del nastro come segnalato sulle figure sopra.

SPIRAL TECH SRL

Tel. 0341.250932 - Fax 0341.530140 Sede legale: 23900 Lecco (LC) Via Cavour 50/B

sede operativa/amministrativa: 23818 Pasturo (LC) Via Provinciale 77

C.F. / P.I. / R.I. 02958650133 – R.E.A. Lecco 303028 info@spiraltech.it spiraltech@spiraltech.it